



# II CONGRESO INTERNACIONAL DE ASMA GANOA CONECTANDO IDEAS

Modalidad Híbrida / Tucumán-Argentina

## 6 Y 7 DE OCTUBRE 2023

Certificamos que:

**ANDREA NATALIA PEREZ**

ha participado en calidad de

**ASISTENTE**

San Miguel de Tucumán, Tucumán, Argentina. 6 y 7 de Octubre de 2023

Dr. Ramón Rojas  
Secretario General

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

Dra. Ana Stok  
Presidente

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

**AUSPICIAN**

