



II CONGRESO INTERNACIONAL DE ASMA GANOA CONECTANDO IDEAS

Modalidad Híbrida / Tucumán-Argentina
**6 Y 7 DE OCTUBRE
2023**

Certificamos que:

SANDRA ALBERTUS
ha participado en calidad de
ASISTENTE

San Miguel de Tucumán, Tucumán, Argentina. 6 y 7 de Octubre de 2023

Dr. Ramón Rojas
Secretario General

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

Dra. Ana Stok
Presidente

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

AUSPICIAN

