



II CONGRESO INTERNACIONAL
DE ASMA GANOA
CONECTANDO IDEAS

Modalidad Híbrida / Tucumán-Argentina
6 Y 7 DE OCTUBRE
2023

Certificamos que:

CRISTINA DE LOS ÁNGELES MEDINA

ha participado en calidad de

ASISTENTE VIRTUAL

San Miguel de Tucumán, Tucumán, Argentina. 6 y 7 de Octubre de 2023

Dr. Ramón Rojas
Secretario General

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

Dra. Ana Stok
Presidente

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

AUSPICIAN

