



II CONGRESO INTERNACIONAL DE ASMA GANOA CONECTANDO IDEAS

Modalidad Híbrida / Tucumán-Argentina

6 Y 7 DE OCTUBRE 2023

Certificamos que:

PATRICIA OPITZ

ha participado en calidad de

ASISTENTE

San Miguel de Tucumán, Tucumán, Argentina. 6 y 7 de Octubre de 2023

Dr. Ramón Rojas
Secretario General

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

Dra. Ana Stok
Presidente

Fundación Grupo ASMA NOA. GANOA

AUSPICIAN

